



HCP 1000 R

BROYEUR ROTATIF



LES AVANTAGES

POUR DES PORTEURS
DE 20 À 40 TONNES

BROYAGE
ET RECYCLAGE

DÉMOLITION SECONDAIRE,
SÉPARATION FERRAILLES ET BÉTON

- **Rotation continue à 360°** : manœuvrabilité complète pour un positionnement précis et optimal sur tout type de chantier.
- **Robuste, solide et durable**: châssis construit en acier renforcé 400 HB, équipé de composants hydrauliques sur-dimensionnés.
- **Vérin avec speed valve**: productivité augmentée et économies d'énergie grâce à des temps de cycles diminués.
- **Maintenance simple et rapide**: plaques d'usure amovibles, dents rechargeables en soudure 600 HB et lames remplaçables sur chantier.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS SANS PLATINE D'ADAPTATION (KG - LB)	2,770	6,107
FORCE DE FERMETURE DE LA MÂCHOIRE (T)	125	
FORCE DE FERMETURE DE LA LAME (T)	225	

CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES

DÉBIT (MIN - MAX, L/MIN - GPM)	180 - 260	47.5 - 68.6
PRESSION D'OUVERTURE ET DE FERMETURE (MAX, BAR - PSI)	350	5,075
DÉBIT DE ROTATION (MAX, L/MIN - GPM)	45	11.9
PRESSION DE ROTATION (MAX, BAR - PSI)	90	1,305

POIDS DU PORTEUR

POIDS (MIN - MAX, T)	20 - 40
----------------------	---------

DIMENSIONS (MM - IN)

A	2,766	108.9
B	1,000	39.3
C (OUVERTE - FERMÉE)	1,605 - 1,260	63.1 - 49.6
D	563	22.1
E	983	38.7
F	310	12.2
G	620	24.4

CONSOMMABLES

RÉFÉRENCE

LAMES DE RECHANGE	nous consulter
KIT DE MAINTENANCE BASIQUE	nous consulter
KIT DE MAINTENANCE AVANCÉ	nous consulter

